



16 de diciembre de 2019

Arzobispado de Toledo  
Arco de Palacio, 3  
45002 Toledo

A la atención del Ecónomo Diocesano

Estimado Anastasio,

De acuerdo con su solicitud y con el contenido de nuestra carta-propuesta de servicios profesionales de fecha 10 de enero de 2019, hemos efectuado un análisis y diagnóstico de las políticas contables y controles internos esenciales relativos a la información financiera de la Administración Diocesana del Arzobispado de Toledo al 31 de diciembre de 2018.

El alcance de nuestro trabajo ha consistido en el análisis de las políticas contables con el objetivo identificar posibles desviaciones con respecto a lo establecido en el marco normativo de información financiera aplicado. Asimismo, el informe recoge el grado de implementación de las recomendaciones identificadas en el informe "Análisis y Diagnóstico de las Políticas Contables y Controles Internos Esenciales Relativos a la Información Financiera" emitido el 22 de diciembre de 2015 sobre la información financiera a 31 de diciembre de 2014.

Un trabajo así configurado no está destinado a la expresión de una conclusión sobre la información financiera examinada y, por tanto, no resulta de nuestra responsabilidad expresarla. Por el contrario, tiene por propósito poner en evidencia aquellas materias de importancia que podrían haber sido identificadas en otro tipo de trabajo de revisión, en relación con la fiabilidad de los datos contables y del control interno de la Administración Diocesana, para su oportuna consideración por los responsables de la misma.

Debido a la naturaleza de este informe, el mismo debe ser considerado para uso exclusivo del Arzobispado de Toledo y, por consiguiente, no debe utilizarse para ninguna otra finalidad.

Por último, queremos agradecer la confianza que han depositado en nuestra Firma en el desarrollo de este trabajo y la colaboración que todos los responsables contactados nos han ofrecido, en todas las fases de nuestra labor.

Atentamente les saludamos,

PricewaterhouseCoopers Auditores, S.L.

Alejandro García

---

*PricewaterhouseCoopers Auditores, S.L., Torre PwC, Pº de la Castellana 259 B, 28046 Madrid, España  
Tel.: +34 915 684 400 / +34 902 021 111, Fax: +34 915 685 400, www.pwc.es*